



3.3 Grote R&D Samenwerkingsprojecten: "Smart Industries"

Bijlage bij persbericht 29 augustus 2017*

	4 aanvragen toegekend op 29 augustus 2017	Investering totaal:	€ 13.270.975	 
		Subsidiebedrag:	€ 6.201.362	
		*Aan deze bijlage kunnen geen rechten worden ontleend.		
1.	'Smart Welding Factory'	Subsidie totaal	€ 927.953 (waarvan € 463.977 Rijkscofinanciering)	
		Totale investering	€ 2.034.588	
	<p>Consortium Stichting Laser Applicatie Centrum (Enschede, Overijssel), Aebi Schmidt Nederland B.V. (Holten, Overijssel), Contour Covering Technology B.V. (Winterswijk, Gelderland), Stork Thermeq B.V. (Hengelo, Overijssel), Exerion Precision Technology Holding B.V. (Ulft, Gelderland), Hoekman Roestvaststaal (Nieuwleusen, Overijssel), Pan-Oston B.V. (Raalte, Overijssel), Wivé Techniek B.V. (Nunspeet, Gelderland), Stichting Nederlands Instituut voor Lastechniek (Enschede, Overijssel), Stichting Bedrijfstakschool Anton Tijdink (Terborg, Gelderland) en Stichting Regionaal Opleidingscentrum van Twente (Hengelo, Overijssel).</p>			
	<p><i>Het project heeft als hoofddoelstelling om het lassen van kleine series efficiënter, goedkoper en beter te maken. Door tijdrovende stappen te automatiseren en delen van processen samen te voegen, kan veel tijd bespaard worden. Bovendien verlaagt dit de kans op fouten en verkort dit de tijd waarin nieuwe producten op de markt kunnen worden gebracht. Hieraan wil men invulling geven door een automatisch proces te ontwikkelen, vanaf digitale tekening tot en met gelast product. Het te bereiken resultaat is een oplossing die in de toekomst flexibel kan worden toegepast voor uiteenlopende lasprocessen op grote en kleine schaal.</i></p>			
2.	'EMBIPRO'	Subsidie totaal	€ 1.999.892 (waarvan € 999.946 Rijkscofinanciering)	
		Totale investering		
	<p>Consortium Indes B.V. (Enschede, Overijssel), Roessingh Research en Development (Enschede, Overijssel), Van Raam (Varsseveld, Gelderland), INCAA Computers (Ugchelen, Gelderland), Sigmax Mobile Solutions (Enschede, Overijssel) en Hencon (Ulft, Gelderland).</p>			
	<p><i>Dit project heeft als doel de kwaliteit en beleving van geleverde producten en diensten te vergroten. De specifieke focus hierbij ligt op gezondheid en welzijn, duurzaam energiegebruik, efficiënt gebruik van grondstoffen en een veiligere werk- en leefomgeving. Een deel van dit project is gericht op nieuwe slimme producten voor mobiliteit in de zorg. Hierbij valt te denken aan intelligente rolstoelondersteuning, slimme tilliften en aangepaste fietsen. Doel is om fysieke belasting verregaand te verminderen, de levensduur van producten te vergroten en onderhouds- en servicekosten te verlagen. Onderzoeksinstituut Roessingh Research & Development levert gegevens en praktijkomstandigheden waaruit verbeteringen kunnen worden ontwikkeld.</i></p>			
3.	'Crest*Cool, the smart way of cooling meat industry'	Subsidie totaal	€ 1.273.517	

		Totale investering	€ 2.708.894
	<p>Consortium R.B.K. Holding B.V. (Deventer, Overijssel), Crest Cool Concepts B.V. (Deventer, Overijssel), J.M.M. Aerts Beheer en Management B.V. (Hellendoorn, Overijssel), Kors N.V. (Lochem, Gelderland), Ekro B.V. (Apeldoorn, Gelderland), Universiteit Twente (Enschede, Overijssel), IBK Groep B.V. (Houten, Utrecht) en Graco Distribution BVBA (Maasmechelen, België).</p>		
	<p><i>In de vleesverwerkende industrie is koeling essentieel. Koeling is één van de belangrijkste manieren om de houdbaarheid te verlengen en voedselveiligheid en kwaliteit te waarborgen. Slachthuizen kampen echter met ruimte tekort waardoor de beschikbare ruimte waarin vlees kan worden gekoeld beperkt is. De enige manier om te groeien is daarom door koeling steeds sneller plaats te laten vinden. Met de huidige koeltechnieken vermindert snelle(re) koeling vaak de kwaliteit van het vlees (vocht, verkleuring, taaiheid). Dit leidt weer tot meer ongewenst afval. Dit project heeft als doel de ontwikkelde Crest*Cool techniek tot een prototype te ontwikkelen. De techniek is gebaseerd op spraytechnologie, waarbij lucht over vochtig gemaakte karkassen wordt geblazen. Belangrijkste uitdaging/vraag is hoe ervoor te zorgen dat water aan karkassen hecht. De spraykoeltechniek van Crest*Cool biedt hiervoor een slimme oplossing. Door middel van elektriciteit/spanning worden de waterdruppels 'bestuurbaar' en bewegen zij zich in de richting van het karkas. In dit project wordt een prototype te ontwikkeld, getest en de werking wetenschappelijk bewezen.</i></p>		
4.	'E-PLM 2.0 (Extended Product Lifecycle management 2.0)'	Subsidie totaal	€ 2.000.000 (waarvan € 1.000.000 Rijkscofinanciering)
		Totale investering	€ 4.296.377
	<p>Consortium Thales Nederland B.V. (Hengelo, Overijssel), Demcon Advanced Mechatronics B.V. (Enschede, Overijssel), Demcon Nymus 3D B.V. (Enschede, Overijssel), GML Instruments B.V. (Hardenberg, Overijssel), R.M. Precision B.V. (Nijverdal, Overijssel), M.G. Twente B.V. (Almelo, Overijssel), SupplyDrive B.V. (Hengelo, Overijssel), Apollo Vredestein B.V. (Enschede, Overijssel), Visser Projectsservice B.V. (Assen, Drenthe). Eluxis B.V. (Enschede, Overijssel), Figo B.V. (Enschede, Overijssel), H.P. Valves Oldenzaal B.V. (Hengelo, Overijssel), Norma Holding B.V. (Hengelo, Overijssel), Opra Turbines B.V. (Hengelo, Overijssel), Parthian Technology B.V. (Enschede, Overijssel), Recreate B.V. (Rijssen, Overijssel), Stichting Saxion (Enschede, Overijssel), Serious VR B.V. (Enschede, Overijssel), Universiteit Twente (Enschede, Overijssel), USG Engineering Professionals B.V. (Almere, Flevoland), Viro Beheer B.V. (Hengelo, Overijssel) en VMI Holland B.V. (Epe, Gelderland).</p>		
	<p><i>In 2015 is vanuit het Smart Industry FieldLab The Garden gestart met het E-PLM Proeftuin project. De partners zijn tevreden met de resultaten maar zijn ook tot de conclusie gekomen dat er nog veel werk valt te verzetten en dat een versnelling noodzakelijk is. Daarom zijn de partners gestart met het project E-PLM (Extended Product Lifecycle Management) 2.0. De doelstelling van E-PLM 2.0 is om innovatie te versnellen door gebruik te maken van bestaande E-waardenetwerken (de feitelijke aaneenschakeling, over de grenzen van individuele bedrijven heen, van meerdere waardeketens). In E-PLM 2.0 zijn het met name de verbeteringen in bestaande E-waardenetwerken waarop de pijlen worden gericht. Door veranderingen aan te brengen in een of meer bestaande waardeketens, van bedrijven die al samen opereren, kunnen verbeteringen veel sneller en makkelijker worden doorgevoerd en dus sneller resultaat hebben. Doordat de resultaten tot stand komen in samenhang met bestaande E-waardenetwerken is onmiddellijk duidelijk waar (en voor wie) het resultaat bruikbaar en van waarde is. In dit project worden een aantal testen uitgevoerd in verschillende E-waardenetwerken. Elke test levert een les op en in een aantal gevallen ook een "best practice".</i></p>		